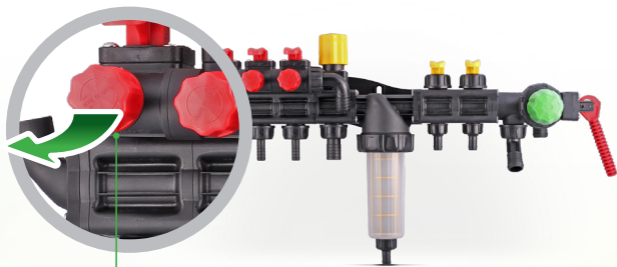




MANUELLE GLEICHDRUCKAR- MATUREN HD

ACHTUNG !

Bevor Sie mit der Kalibrierung beginnen,
entriegeln Sie die Einstellknöpfe
am Teilbreitventil durch Ziehen.



ZIEHEN SIE DEN EINSTELLKNOPF ZU IHNEN

Der Einstellknopfverschluss verhindert eine versehentliche
Druckverstellung in einzelnen Teilbreitenventilen und sorgt
für einen stabilen Betrieb der Armatur.

Agroplast GmbH
TULPENWEG 8
35466 RABENAU
TEL. +49 (0) 176 35250290

Siehe
Anweisungen
zur Kalibrierung

 YouTube



KALIBRIERUNG

DER GLEICHDRUCKARMATUR HD:

1. Öffnen Sie vor Beginn der Kalibrierung die Teilbreitenventile (Nr. 5) und schließen Sie das Proportionalventil (Nr. 4) durch Rechtsdrehen. Öffnen Sie alle Einstellknöpfe (Nr. 6), indem Sie diese zu sich ziehen.
2. Öffnen Sie das Hauptschaltventil, indem Sie den Haupthebel (Nr. 1) anheben.
3. Stellen Sie mit dem Regulierbarem Überdruckventil (Nr. 2) den maximalen Druck ein, der jemals während des Betriebs verwendet werden soll.
4. Stellen Sie mit dem Proportionalventil (Nr. 4) den Arbeitsdruck ein, bei dem Sie die nächste Arbeit durchführen möchten.
5. Schließen Sie die erste Teilbreite von rechts (Nr. 5) und stellen Sie mit dem Einstellknopf (Nr. 6) den Teilbreitsdruck auf den gewünschten Wert ein (eingestellt mit dem Proportionalventil). Öffnen Sie dann die Teilbreite. Gehen Sie zur nächsten Teilbreiten – schließen Sie ihn und stellen Sie den Druck mit dem Einstellknopf ein. Wiederholen Sie den gleichen Vorgang für jede Teilbreite.
6. Um zu überprüfen, ob die Kalibrierung korrekt durchgeführt wurde, schließen und öffnen Sie zufällig ausgewählte Teilbreite in beliebiger Reihenfolge und prüfen Sie, ob der Arbeitsdruck unverändert bleibt.
7. Denken Sie daran, jedes Mal eine Kalibrierung durchzuführen, wenn Sie die Düsendröße ändern.

