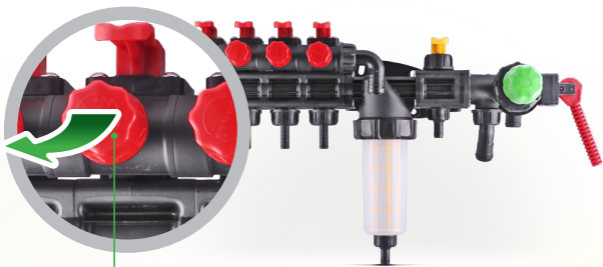


ACHTUNG !

Bevor Sie mit der Kalibrierung beginnen,
entriegeln Sie die Einstellknöpfe
am Teilbreitventil durch Ziehen.



**ZIEHEN SIE DEN
EINSTELLKNOPF ZU IHNEN**

Der Einstellknopfverschluss verhindert eine versehentliche
Druckverstellung in einzelnen Teilbreitenventilen und sorgt
für einen stabilen Betrieb der Armatur.

KALIBRIERUNG DER GLEICHDRUCKKARMATUR HD:

1. Öffnen Sie vor Beginn der Kalibrierung die Teilbreitenventile (Nr. 4) und entsperren Sie alle Einstellknöpfe (Nr. 5), indem Sie sie in Ihre Richtung ziehen.
2. Öffnen Sie das Hauptschaltventil, indem Sie den Haupthebel (Nr. 1) anheben.
3. Stellen Sie den Arbeitsdruck mit dem regulierbarem Überdruckventil (2) ein.
4. Schließen Sie die erste Teilbreite von rechts (Nr. 4) und stellen Sie mit dem Einstellknopf (Nr. 5) den Teilbreitsdruck auf den gewünschten Wert ein. Öffnen Sie dann die Teilbreite. Gehen Sie zur nächsten Teilbreiten – schließen Sie ihn und stellen Sie den Druck mit dem Einstellknopf ein. Wiederholen Sie den gleichen Vorgang für jede Teilbreite.
5. Um zu überprüfen, ob die Kalibrierung korrekt durchgeführt wurde, schließen und öffnen Sie zufällig ausgewählte Teilbreite in beliebiger Reihenfolge und prüfen Sie, ob der Arbeitsdruck unverändert bleibt.
6. Denken Sie daran, jedes Mal eine Kalibrierung durchzuführen, wenn Sie die Düsengröße ändern.

